



Bäste kund,

Vi vill först och främst tacka dig för att du valt EXD Custom som leverantör av dina topplocksbulvar. Stor möda har lagts på utvecklingen av dessa bulvar. De är framtagna för jämnare klämkraft vilket behövs vid höga förbränningstryck. Största omsorg har visats under tillverkningen och nedan följer momentanvisningar och tekniska specifikationer.

Vi hoppas att du kommer bli nöjd med din produkt från EXD Custom!

Henrik Nilsson
EXD Custom

Installationsanvisning

Vid utbyte utan att ta bort topplockspackningen

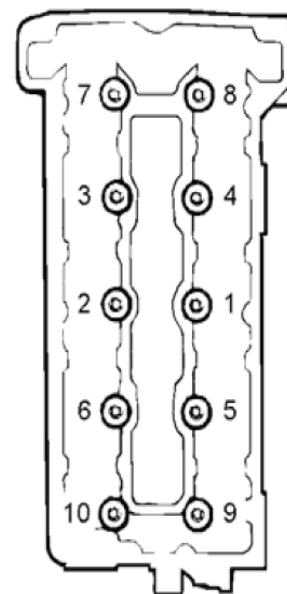
Ersätt en bult i taget, enligt schemat till höger. Dina nya pinnbulvar skruvas ner med en 4mm insexnyckel, *endast* för hand, utan överdriven kraft "hand tight". Släpp sedan ned brickan över pinnbulten och olja insidan och undersidan av muttern. Muttern dras sedan åt med en 12-kants 14mm hylsa till 130Nm.

Tips: För jämnare klämkraft, dra först åt till 110Nm, och släpp. Upprepa 4 gånger innan du drar slutgiltiga 130Nm, detta gör att friktionen minskar och blir jämnare mellan bultarna.

Montering när topplocket vart avplockat

Som ovan men drag först alla bulvar till 50Nm, sedan fullt moment.

Tips: För jämnare klämkraft, drag först åt till 50Nm runt om. Dra sedan bult nr 1 till 110Nm och släpp. Upprepa 4 gånger innan du drar slutgiltiga 130Nm, detta gör att friktionen minskar och blir jämnare mellan bultarna. Gör sedan likadant för bult 2, 3, 4 o.s.v.



Tekniska specifikationer

Material: *Chrome Molybdenum-stål av högsta kvalitet (SAE 4140, 42CrMo)*

Brottgräns: 1250MPa/180 000 psi

